

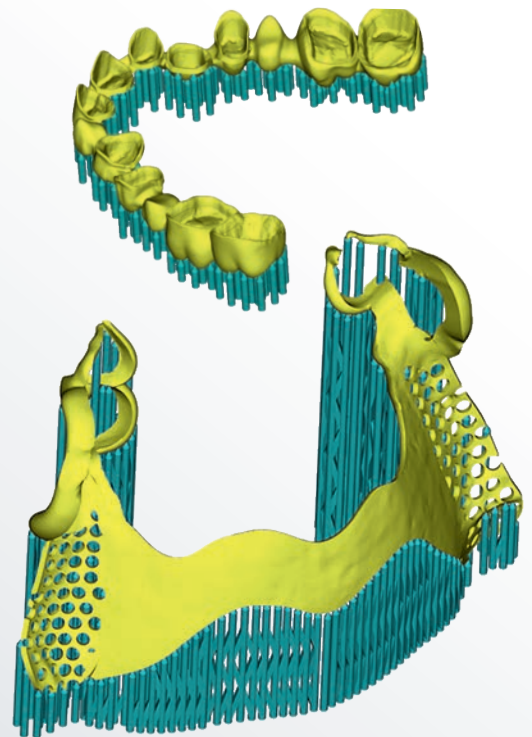
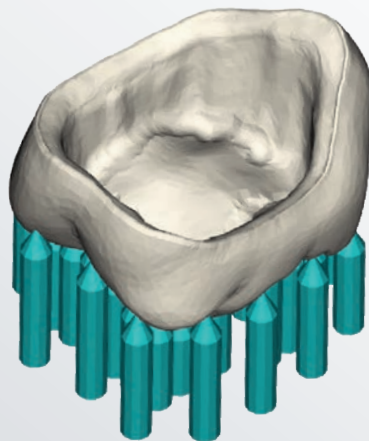
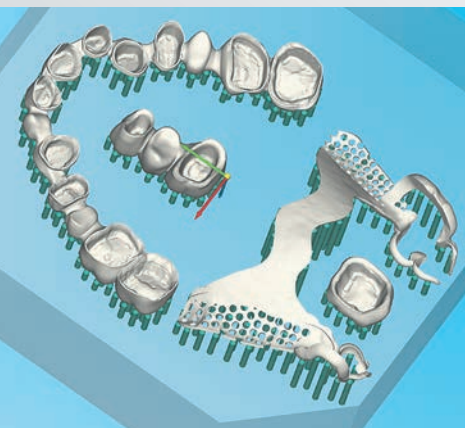
hyperDENT®

ADDITIVE MANUFACTURING

Die Additive Fertigung mit hyperDENT®.

Mit dem hyperDENT® Additive Manufacturing Module ist FOLLOW-ME! die Entwicklung einer von Materialien unabhängigen Lösung für die additive, aufbauende Fertigung gelungen. Bei diesem äußerst wirtschaftlichen Fertigungsverfahren werden ganz neue Möglichkeiten bei der Herstellung von dentalen Restaurationen geschaffen, die branchenübergreifend auch auf andere Teiletypen adaptiert werden können.

Der additive Aufbau mit hyperDENT® funktioniert sehr flexibel und ermöglicht die Fertigung hochkomplexer Geometrien, die so nicht gefräst werden können. Das Verfahren ist sehr zeitsparend und zugleich kosteneffizient. Dabei sind die Passung, Haptik und Optik der dentalen Indikationen exakt reproduzierbar. Bei der automatischen Verschachtelung (Autonesting) werden die zu fertigenden Teile zuerst softwaregesteuert auf der Bauplattform angeordnet. Anschließend werden die für den additiven Aufbau und die Stabilität notwendigen Support-Strukturen erzeugt. Die automatische Kennzeichnung der Indikationen wird über ID-Tags gesteuert und vereinfacht die spätere Zuordnung enorm. hyperDENT® zerlegt die geladenen CAD-Daten in viele horizontale Schichten (Slicing), danach startet der additive Fertigungsprozess (z. B. Laser-Sintern) automatisch.



hyperDENT[®]

ADDITIVE MANUFACTURING

Additive Manufacturing with *hyperDENT*[®].

With the *hyperDENT*[®] Additive Manufacturing Module, FOLLOW-ME! has succeeded in developing a material-independent solution for additive manufacturing. This extremely economical manufacturing process provides completely new possibilities for the production of dental restorations and can also be adapted for part types in other industries.

The additive construction with *hyperDENT*[®] is very flexible and enables the production of highly complex geometries which would otherwise not be possible via traditional milling. The process is very time and cost efficient and enables an exact reproduction of the fit, haptic and optic of the dental indication. Using the autonesting feature, the software arranges the parts on the building platform. Next, the support structures required for the additive construction and stability are created. Automatic labelling of the indications is done using ID tags, which significantly simplifies the allocation later in the process. *hyperDENT*[®] deconstructs the loaded CAD data into many horizontal levels (slicing) and then automatically begins the additive manufacturing process (i.e. laser sintering).

