

EP-M150

Metall 3D-Drucker für die Dentalindustrie
Kosteneffizient & zuverlässig



EP-M150

Der Eplus3D EP-M150 Metall 3D-Drucker verwendet einen Faserlaser um Metallpulver selektiv aufzuschmelzen. Hierdurch entstehen Schicht für Schicht dentale Restaurationen wie Kronen, Brücken, Implantate oder herausnehmbarer Zahnersatz (Modelldruck) Der Faserlaser ermöglicht hierbei eine kurze Produktionszeit, geringe Betriebskosten und eine hohe Qualität. Die EP-M150 ist somit eine hervorragende Wahl für alle Dentallabore.

Hohe Effizienz

Der Drucker benötigt lediglich 5,5 Stunden um eine komplette Bauplattform mit ca. 220 Kronen zu drucken. In ca. 6,5 Stunden können auf einer Bauplattform etwa 17 herausnehmbare Zahnersätze gedruckt werden (Single-Laser).

Einfache Bedienung

- „One-click-printing“ stellt sicher das Kunden die EP- M150 sehr einfach und intuitiv bedienen können.
- Ein kundenfreundlicher Maschinenaufbau ermöglicht einfache Instandhaltung.

Hohe Sicherheit

- Die EP-M150 integriert mehr als 10 Sicherheitstechnologien um die allgemeine Sicherheit zu gewährleisten.
- Arbeitsumgebungs- und In-Situ Gasstromüberwachung helfen dabei eine hohe Gerätesicherheit zu garantieren.

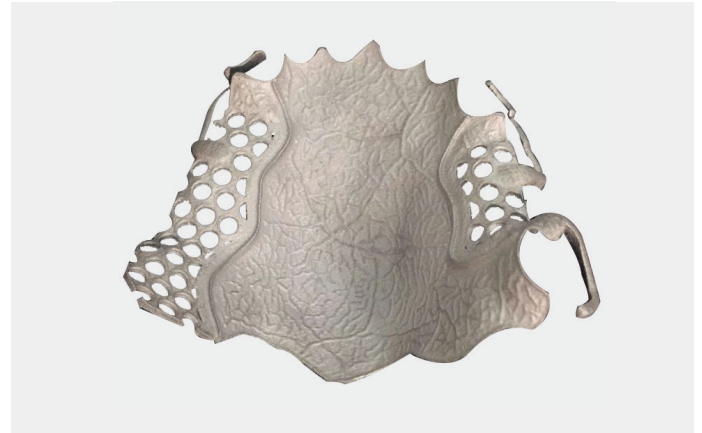
Hohe Qualität & Feine Details

Dank der eigens entwickelten Hatchingssoftware EP-Hatch, einer hochpräzisen Laserkorrekturmethode und der kontinuierlich verbesserten Parameterstrategien wird eine ausgezeichnete Druckqualität gewährleistet.

Geringe Betriebskosten

- Eine automatisierte Pulverzufuhr ermöglicht eine hohe Materialeffizienz: mehr als 550 Kronen können mit nur 1 kg Pulver gedruckt werden.
- Eine optimierte Bauraumstruktur und exzellente Dichteigenschaften minimieren den Gasverbrauch: < 0,2 L/min (Druckzeit).

Anwendungen



EP-M150

Parameter

Model	EP-M150
Bauraum	Φ 153mmx80mm ³
Optisches System	Faserlaser, 200W (Single- oder Duallaser)
Spotgröße	70µm
Max. Scangeschwindigkeit	8m/s
Baugeschwindigkeit	Single-Laser: 5~20cm ³ /h Dual-Laser: 8~35cm ³ /h
Schichtdicke	20µm – 30 µm
Material	Titanlegierung, Cobalt Chrom
Stromversorgung	220V; 50~60Hz; 4,2kW; 12A (Dual-Laser: 5,8kW; 14A)
Gasversorgung	Ar/N ₂
Sauerstoffgehalt in Prozesskammer	≤100 ppm
Dimensionen (LxBxH)	1750x810x1830mm ³
Gewicht	900kg
Software	EP Control, EP Hatch
Format Eingangsdaten	STL oder andere konvertierbare Formate

Notiz: Eplus 3D Tech GmbH behält sich das Recht vor, eventuelle Änderungen der Spezifikationen und Bilder vorzunehmen.